

OUTILS · PRESSES · MACHINES

Outils & machines

Emporte-pièces, outils de pose, emporte-pièces à frapper et accessoires – ainsi que presses à vis manuelles, presses à genouillère, machines pneumatiques et entièrement automatiques. Tout pour une pose propre de boutons-pression, d'œillets et de rivets.

Standard uniforme
Filetage M6, adapté à toutes les presses BRERO

Du débutant à la série
Manuel, pneumatique, entièrement automatique

Service & location
Installation, entretien, réparation

Standard uniforme : La plupart de nos outils ont un **Filetage M6**, en bas, le poinçon est placé dans une **trou de 12 mm** serré. Pour les presses à genouillère et la machine à œillets pneumatique, nous utilisons en plus **Filetage M8 et M10**. Ainsi, les outils et les presses BRERO sont toujours compatibles.



PERFORER · ESTAMPER

Emporte-pièces

Les emporte-pièces à visser dans la presse manuelle perforent des trous nets – la base pour la pose d'œillets, de rivets et de boutons-pression. Ils conviennent surtout pour le papier, le carton, le cuir, le tissu, le coton, le jersey et les textiles fins. Disponibles ronds de Ø 1 mm à Ø 25 mm ainsi qu'ovales en différentes tailles de trous pour œillets ovales.

L'indication **Ø** correspond au diamètre du trou poinçonné, pour les emporte-pièces ovales à la taille du trou **longueur × largeur**.
Tous les emporte-pièces ont un **filetage M6** et s'adaptent à toutes les presses et machines BRERO.

Ø 1–5 mm

Emporte-pièces petits



Emporte-pièces petits

9 tailles – Art. emporte-pièce 1,0 à emporte-pièce 5,0

1,0 mm · 1,5 mm · 2,0 mm · 2,5 mm · 3,0 mm · 3,5 mm · 4,0 mm · 4,5 mm · 5,0 mm

Ø 5,5–11 mm

Emporte-pièces moyens



Emporte-pièces moyens

7 tailles – Art. emporte-pièce 5,5 à emporte-pièce 11,0

5,5 mm · 6,0 mm · 6,5 mm · 7,0 mm · 8,0 mm · 10,0 mm · 11,0 mm

Ø 13–25 mm

Emporte-pièces grands



Emporte-pièces grands

11 tailles – Art. emporte-pièce 13,0 à emporte-pièce 25,0

13,0 mm · 14,0 mm · 15,0 mm · 17,0 mm · 19,0 mm · 20,0 mm · 21,0 mm · 22,0 mm · 23,0 mm · 24,0 mm · 25,0 mm

Ovale

Emporte-pièces ovales pour œillets ovales · taille du trou longueur × largeur



Emporte-pièces ovales pour œillets ovales · taille du trou longueur × largeur

10 tailles – Art. emporte-pièce ovale 17,5 × 4 à emporte-pièce ovale 40 × 22

17,5 × 4 mm · 22 × 4 mm · 22,5 × 13,5 mm · 23 × 14 mm · 24 × 5 mm · 27 × 7 mm · 27 × 8 mm · 29 × 23 mm · 40 × 10 mm · 40 × 22 mm

SUPPORT · ENCLUME

Socles en laiton (enclume)

L'enclume en laiton sert de support lors du perçage. Le laiton tendre préserve le tranchant de l'emporte-pièce et assure une coupe nette. Disponible en trois diamètres.



Art. enclume en laiton petite

Enclume en laiton petite

Ø 12 mm



Art. enclume en laiton moyenne

Enclume en laiton moyenne

Ø 20 mm

INCLUS DANS

Assortiment de base : 599A, 599A1
Assortiment complémentaire : 599A1B, 599AB



Art. enclume en laiton grande

Enclume en laiton grande

Ø 30 mm

MATÉRIAUX DURS ET MULTICOUCHES

Outil de perforation spécial à bille

Pour sangles, plastique, plastique dur, nylon et matériaux multicouches. L'outil de perforation spécial se compose d'une partie supérieure et d'une partie inférieure avec bille et est plus durable que l'emporte-pièce.

Ø 2–10 mm

Outil de perçage spécial à bille · partie supérieure et inférieure



Outil de perçage spécial à bille · partie supérieure et inférieure

11 tailles – Art. Spécial 2,0 à Spécial 10,0

2,0 mm · 2,5 mm · 3,0 mm · 3,5 mm · 4,0 mm · 5,0 mm · 6,0 mm · 7,0 mm · 8,0 mm · 9,0 mm · 10,0 mm



OUTIL SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR · M6

Outils de pose / matrices

Les outils de pose et matrices se composent d'un outil supérieur et d'un outil inférieur et se vissent dans la presse. Chaque outil est exactement adapté à l'article concerné – pour un résultat propre et régulier.

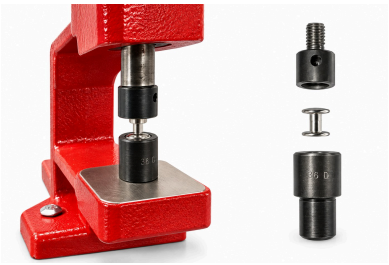
Adapté à nos presses à vis manuelles, presses à genouillère et presses pneumatiques.

Rivets

Outils de pose pour rivets double tête

Outils de pose pour rivets double tête avec partie inférieure fermée (5,5 – 13 mm) et avec partie inférieure ouverte (4,5 – 13 mm).

Pour nos presses à vis manuelles, presses à genouillère et presses pneumatiques.



Exemple rivets : outil supérieur et inférieur avec rivet double tête – montés dans la presse à vis manuelle.



Art. Jeu de poinçons pour rivets

Jeu de poinçons partie supérieure et inférieure – partie inférieure fermée

Pour rivets double calotte à partie inférieure fermée – jeu de poinçons pour parties supérieure et inférieure, dos plat.

Disponible dans les tailles
5,5 – 13 mm

INCLUS DANS

Assortiment de base : 599A1, 599B
Assortiment complémentaire : 599D, 599BB



Art. Jeu de poinçons pour rivets

Jeu de poinçons partie supérieure et inférieure – partie inférieure ouverte

Pour rivets double calotte à partie inférieure ouverte (rivet creux) – jeu de poinçons pour parties supérieure et inférieure, avec pointe de centrage.

Disponible dans les tailles
4,5 – 13 mm



Art. Poinçon rivet décoratif

Poinçon pour rivets décoratifs

Poinçons pour nos rivets décoratifs – 6 poinçons différents, un par forme.

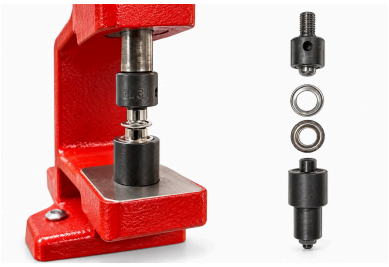
Versions **Tête fendue Étoile Pyramide Losange Hexagone Triangle**

Œillets

Outils de pose pour œillets

Pour tous les œillets que nous proposons : petits, moyens et grands œillets de 3 à 15 mm, grands œillets jusqu'à 40 mm pour la presse à genouillère, œillets ovales ainsi que poinçons à œillets pour la presse pneumatique J2-5.

Pour nos presses à vis manuelles, presses à genouillère et presses pneumatiques.



Exemple œillets : outil supérieur et inférieur avec œillet et rondelle – montés dans la presse à vis manuelle.



Outil de pose pour œillets tubulaires

Outil de pose œillets tubulaires – taille au choix

8 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **1,5 – 5 mm**



Outil de pose pour œillets B

Outil de pose œillets B – taille au choix

18 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **3,7 – 28,5 mm**



Outil de pose pour œillets standard petits

Outil de pose œillets standard petits – taille au choix

11 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **3,8 – 6,7 mm**



Outil de pose pour œillets à grille

Outil de pose œillets à grille – taille au choix

3 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **5 – 10 mm**



Outil de pose pour œillets standard moyens

Outil de pose œillets standard moyens – taille au choix

7 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **8 – 20 mm**



Outil de pose pour œillets standard grands

Outil de pose œillets standard grands – taille au choix

11 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **25 – 66 mm**



Outil de pose pour œillets ovales

Outil de pose œillets ovales – taille au choix

15 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **6,5 – 42 mm**



Outil de pose pour œillets DIN

Outil de pose œillets DIN – taille au choix

10 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **8 – 38 mm**



Outil de pose pour œillets K

Outil de pose œillets K – taille au choix

6 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **10 – 40 mm**



Outil de pose pour œillets coniques

Outil de pose œillets coniques – taille au choix

10 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **9 – 19,5 mm**



Outil de pose pour œillets grommet

Outil de pose œillets grommet – taille au choix

8 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **7,5 – 22 mm**



Outil de pose pour œillets mode

Outil de pose œillets mode – taille au choix

12 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **4,5 – 25 mm**



Outil de pose pour œillets en plastique

Outil de pose œillets en plastique – taille au choix

8 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **4,2 – 16 mm**



Outil de pose pour œillets bannière et SP

Outil de pose œillets bannière et SP – taille au choix

13 tailles – choisissez la taille adaptée dans le formulaire.

Diamètre intérieur **8 – 19,5 mm**



Art. outil de pose pour presse pneumatique

Poinçon à œillets pour presse pneumatique J2-5

Poinçon et matrice pour la presse pneumatique J2-5.

Diamètre intérieur **8 – 40 mm**

Boutons-pression

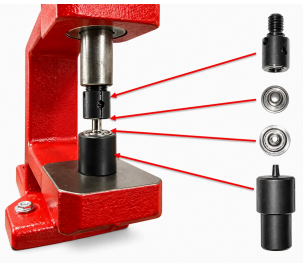
Outils de pose pour boutons-pression

Pour ressort S Star 1, Star 2, Star 3, Star 4, Star 5, anneau à griffes Elegant 1, Elegant 2, Elegant 3, Elegant 4 et ressort annulaire Super 2, Super 3 – ainsi que le poinçon de calotte pour toutes les tailles de calottes et calottes aveugles de 7,5 à 26 mm et le jeu de poinçons pour les boutons-pression plastique Plastidur, Color 1000 et Plasticlac.

Pour nos presses à vis manuelles, presses à genouillère et presses pneumatiques.



Calotte et douille : outil supérieur pour la douille, poinçon de calotte en dessous.



Bouton mâle et rivet : outil supérieur pour le bouton mâle, outil inférieur avec tige pour le rivet.



Art. outil de pose pour boutons-pression

Outil de pose pour boutons-pression à ressort en S Star

Pour tous les boutons-pression à ressort en S Star 1, Star 2, Star 3, Star 4 et Star 5 – outils supérieurs et inférieurs pour partie supérieure et inférieure.

Pour **Ressort en S Star 1, Star 2, Star 3, Star 4, Star 5**

INCLUS DANS

Assortiment de base : 599A, 599A1
Assortiment complémentaire : 599A1B, 599AB, 599B1B, 599BB, 599H



Art. outil de pose pour boutons-pression

Outil de pose pour boutons-pression à griffes Elegant

Pour tous les boutons-pression à griffes Elegant 1, Elegant 2, Elegant 3 et Elegant 4 – outils supérieurs et inférieurs pour partie supérieure et inférieure.

Pour **Anneau à griffes Elegant 1, Elegant 2, Elegant 3, Elegant 4**

INCLUS DANS

Assortiment complémentaire : 599E, 599I



Art. outil de pose pour boutons-pression

Outil de pose pour boutons-pression à ressort annulaire Super

Pour les boutons-pression à ressort annulaire Super 2 et Super 3 – outils supérieurs et inférieurs pour partie supérieure et inférieure.

Pour **Ressort annulaire Super 2, Super 3**

INCLUS DANS

Assortiment de base : 599A1
Assortiment complémentaire : 599A1B



Art. poinçon de calotte

Poinçon pour calotte de bouton-pression – calotte et calotte aveugle

Pour toutes les calottes de boutons-pression et calottes aveugles de toutes tailles – maintient la calotte en toute sécurité lors du rivetage et protège sa surface.



Art. Jeu de poinçons boutons-pression plastique

Jeu de poinçons pour boutons-pression plastique

Outils supérieurs et inférieurs pour la pose des boutons-pression plastique – un jeu par série et par taille.

Boutons jeans

Outils de pose pour boutons jeans

Outils de pose pour boutons jeans, rivets jeans et crochets de pantalon.
Pour nos presses à vis manuelles, presses à genouillère et presses pneumatiques.



Art. Outil de pose pour bouton jeans et clou jeans

Outil de pose partie supérieure et inférieure pour bouton jeans et clou jeans

Outil supérieur et inférieur pour la pose de boutons jeans.

INCLUS DANS

Assortiment complémentaire : 599J



Art. outil de pose pour rivets jeans

Outil de pose pour rivets jeans

Outil supérieur et inférieur pour la pose de rivets jeans.



Art. outil de pose pour crochets de pantalon

Outil de pose pour crochets de pantalon

Outil supérieur et inférieur pour la pose de crochets de pantalon.

PERFORER À LA MAIN

Emporte-pièces à frapper

Emporte-pièces à frapper pour perforer au marteau – idéals pour les pièces uniques, les grands diamètres de trous et les travaux sans presse. Avec l'enclume en laiton comme support, on obtient des trous nets dans le cuir, les bâches, le tissu et le plastique.



Art. emporte-pièce rond

Emporte-pièce à frapper rond

Disponible dans les tailles de Ø 2 mm à Ø 66 mm.

- Ø **2 – 66 mm**



Art. emporte-pièce ovale

Emporte-pièce à frapper ovale

Forme ovale pour trous oblongs – assortie aux œillets ovales.

- Taille **18 mm**
- Taille **22 mm**
- Taille **25 mm**
- Taille **32 mm**
- Taille **40 mm**
- Taille **42 mm**



Art. outil de frappe

Outil de frappe pour œillets

Poinçon et partie inférieure, adaptés à l'œillet et à la rondelle.

- Pour Ø 10–66 mm **VL 40 bis VL 200**
- Toutes les tailles DIN Ø 10–40 mm **DIN 10 à DIN 40**
- Autres tailles **sur demande**



Art. outil de stabilisation

Outil de stabilisation

Maintient le poinçon et la partie inférieure de l'outil de frappe exactement l'un au-dessus de l'autre – pour des œillets posés proprement et droits, sans glissement.

- Poids **env. 12 kg**
- Dimensions **env. 80 × 100 × 250 mm**
- Hauteur **230 mm**

POUR OUTIL ET PRESSE

Accessoires

Petits accessoires pour le changement d'outils sur la presse manuelle et pour la pose à la main au marteau.

Art. tige de pose

Tige de poinçon

Pour serrer et desserrer les outils supérieurs dans la presse – avec poignée moletée antidérapante.

INCLUS DANS

Assortiment de base : 599A, 599A1
Assortiment complémentaire : 599A1B, 599AB



Art. tige de frappe manuelle

Chasse-goupille manuel

Les outils supérieurs se vissent et se frappent au marteau – ainsi, œillets, rivets et boutons-pression peuvent aussi être posés sans presse.



Art. Pièce intermédiaire M6

Pièce intermédiaire filetage M6 pour outil

Article complémentaire pour œillets K, B et DIN.



Art. Adapter M6

Adaptateur pour presse à genouillère

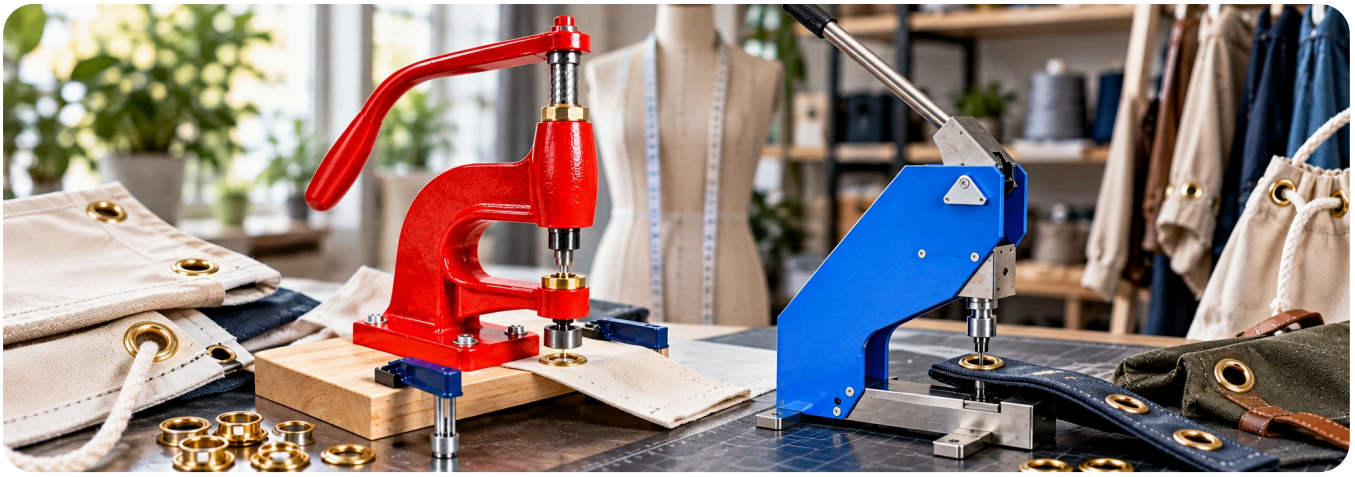
Pour que tous les outils à filetage M6 puissent aussi être utilisés dans la presse à genouillère.

Versions **M10 → M6 · M8 → M6**

PARTIE 2

Machines

Presses à vis manuelles, presses à genouillère, machines pneumatiques et entièrement automatiques – du modèle compact d'entrée de gamme à la production en série.



MACHINES

Presses à vis manuelles

Presses à vis manuelles pour la pose de boutons-pression, d'œillets et de rivets – de la presse compacte pour les travaux occasionnels au modèle pour la production en série. Toutes les presses disposent d'un filetage M6 pour nos outils standard.



Art. 9310A

Presse à vis manuelle Mod. 3

Presse à vis manuelle compacte pour une utilisation occasionnelle.

- Tous les outils standard peuvent être utilisés
- Pose de tous les articles que nous proposons (boutons-pression, œillets, rivets, boutons jeans etc.) – **œillets jusqu'à 12 mm de diamètre intérieur** recommandés
- Recommandé pour une utilisation occasionnelle

INCLUS DANS

Assortiment de base : 599B, 599B1

Filetage	**M6**	Longueur × largeur × hauteur	**16,5 × 9 × 28,5 cm**
Profondeur de travail	**8,5 cm**	Application	**faible**
Couleur	**gris**		



Art. 9410A

Notre classique

Presse à vis manuelle Mod. 4 AF avec set de montage

Presse à vis manuelle pour une utilisation moyenne à fréquente – avec set de montage pour la fixation de la presse.

- Tous les outils standard peuvent être utilisés
- Pose de tous les articles que nous proposons (boutons-pression, œillets, rivets, boutons jeans etc.) – **œillets jusqu'à 15 mm de diamètre intérieur** recommandés
- Recommandé pour une utilisation moyenne à fréquente

Kit de montage inclus : Planche de montage avec serre-joints pour une fixation mobile sur une table.



Kit de montage inclus

INCLUS DANS

Assortiment de base : 599A, 599A1

Filetage	**M6**	Longueur × largeur × hauteur	**21 × 9 × 29 cm**
Profondeur de travail	**10 cm**	Application	**moyen à fréquent**
Couleur	**rouge**		



Art. 9510A

Presse à vis manuelle SP3 Mod. 5

Presse à vis manuelle à grande profondeur de travail pour une utilisation moyenne à fréquente – des petites aux grandes séries.

- Tous les outils standard peuvent être utilisés
- Pose de tous les articles que nous proposons (boutons-pression, œillets, rivets, boutons jeans etc.) – **œillets jusqu'à 15 mm de diamètre intérieur** recommandés
- Recommandé pour une utilisation moyenne à fréquente

Filetage	**M6**	Longueur × largeur × hauteur	**28,5 × 9 × 32 cm**
Profondeur de travail	**15 cm**	Application	**moyen à fréquent**
Couleur	**argent**		

MACHINES

Presses à genouillère

Presses à genouillère robustes pour le perçage et la pose d'œillets, de rivets et de boutons-pression – avec filetage M6 / M8 / M10 pour tous les outils BRERO.



Art. 9610A

Presse à genouillère Mod. 6

Presse à genouillère compacte et lourde pour boutons-pression, œillets et rivets.

- Perforer avec tous les outils de perforation vissables
- Pose de tous les articles de notre site (boutons-pression, œillets, rivets, boutons jeans etc.) – spécialement **œillets jusqu'à 40 mm de diamètre intérieur** (œillets de rideau)
- Levier rotatif – montable à l'avant ou à l'arrière
- Réduction de vis de M10 à M6 incluse

Filetage	**M6 / M8 / M10**	Longueur × largeur	**37 × 20 cm**
Profondeur de travail verticale / horizontale	**11 / 12 cm**	Longueur du levier	**42 cm**
Diamètre du trou de base	**1,2 cm**	Poids	**11,5 kg**
Couleur	**orange**		



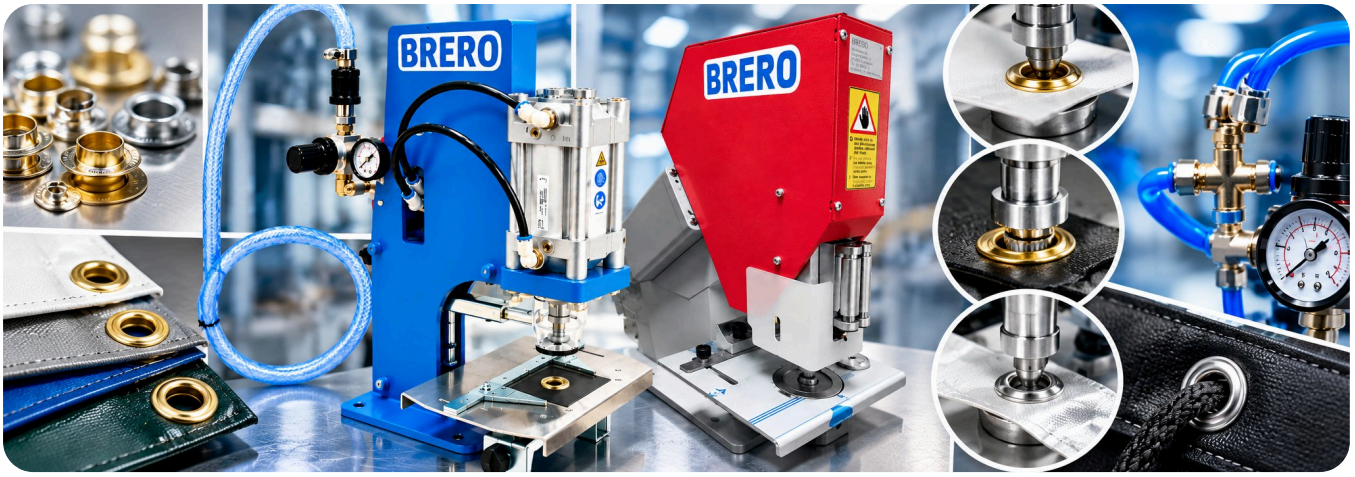
Art. 9710A

Presse à genouillère Mod. 7

Grande presse à genouillère avec long levier et plus grande profondeur de travail – pour pièces plus grandes et séries.

- Perforer avec tous les outils de perforation vissables
- Pose de tous les articles de notre site (boutons-pression, œillets, rivets, boutons jeans etc.) – spécialement **œillets jusqu'à 66 mm de diamètre intérieur** (œillets de rideau)
- Levier rotatif – montable à l'avant ou à l'arrière
- Réduction de vis de M10 à M6 incluse

Filetage	**M6 / M8 / M10**	Longueur × largeur	**76 × 29 cm**
Profondeur de travail verticale / horizontale	**13 / 14 cm**	Longueur du levier	**46 cm**
Diamètre du trou de base	**1,2 cm**	Poids	**18 kg**
Couleur	**bleu**		



MACHINES

Machines pneumatiques

Pour un traitement rapide et régulier en moyennes et grandes séries – à l'air comprimé plutôt qu'à la force musculaire.



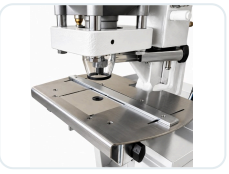
Art. 9810A

Machine pneumatique Mod. 12 (T1-2)

La machine pneumatique convient à la pose rapide et fiable de divers éléments de fixation tels que boutons-pression, œillets, rivets et autres produits. Grâce à sa polyvalence, elle peut être utilisée pour différentes applications et matériaux. Elle se commande confortablement à l'aide de la pédale.

- Perforer avec des emporte-pièces
- Rivetage de **boutons-pression, œillets et rivets de tous types** – œillets jusqu'à **15 mm de diamètre intérieur**
- Utilisation simple, pose précise, travail efficace
- Solutions spécifiques et versions personnalisées sur demande
- Grande sécurité de travail grâce à la protection des doigts intégrée
- Changement simple et rapide pour différents produits
- Régulation automatique de la pression

Gabarit de travail : Pour un positionnement précis et reproductible.



Gabarit de travail



Laserpoint



Table de travail

Entraînement	**pneumatique**	Filetage	**M6**
Pression d'air	**max. 8 bar**	Consommation d'air	**1,75 Nl**
Col de cygne	**160 mm**	Hauteur d'insertion	**85 mm**
Dimensions (l × p × h)	**18 × 34 × 47 cm**	Poids	**18 kg sans table de travail · 38 kg avec table de travail**



Art. 9910A

Machine pneumatique PP5

Machine de pose performante pour de grandes quantités – avec pédale.

- Perforer avec des emporte-pièces
- Rivetage de **boutons-pression, œillets et rivets de tous types**
- Utilisable pour tous les produits – **œillets jusqu'à 12 mm de diamètre intérieur**
- Grande sécurité de travail grâce à la protection des doigts intégrée
- Changement simple et rapide pour différents produits
- Régulation automatique de la pression

Options spéciales : Lampe de centrage laser · supports et tables de machines

Entraînement	**pneumatique**	Filetage	**M6**
Pression d'air	**max. 6 bar**	Col de cygne	**120 mm**
Hauteur d'insertion du produit	**48 mm**	Hauteur de travail	**900 mm**
Dimensions (l × p × h)	**40 × 20 × 39 cm avec table**	Poids	**12 kg sans table · 40 kg avec table**



Art. Presse n° 2/5

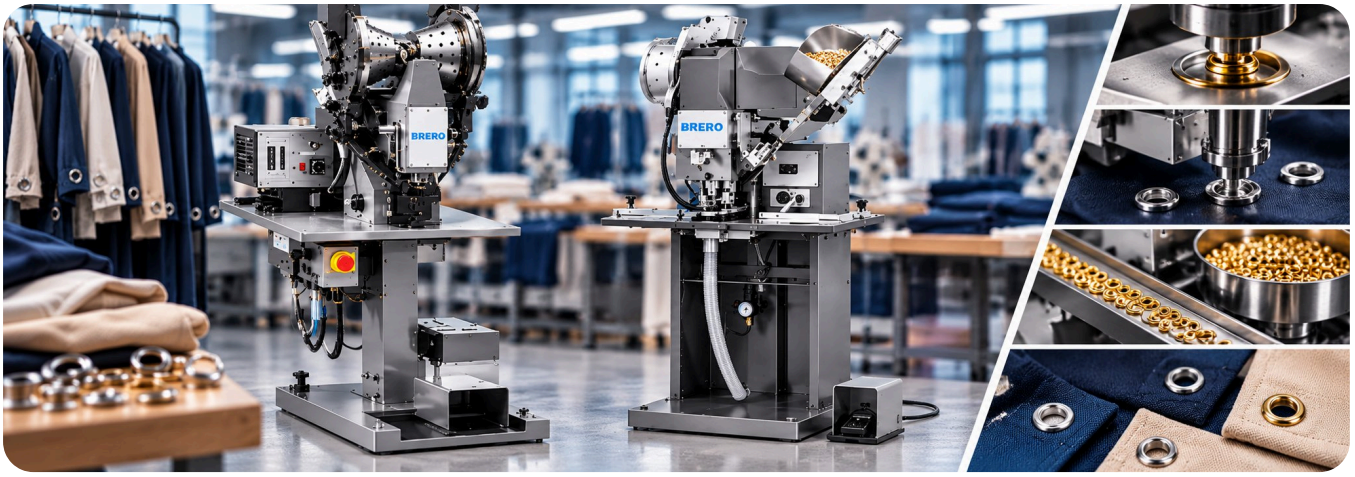
Presse pneumatique n° 2/5

Pour le pressage fiable et précis d'œillets de 8 mm à 40 mm de diamètre intérieur. L'entraînement pneumatique permet un pressage rapide, régulier et puissant – idéal pour un traitement efficace et reproductible face à des exigences de production variables.

- **Œillets de 8 à 40 mm de diamètre intérieur**
- Outils variables – faciles à changer selon la taille et le modèle d'œillet
- Actionnement au pied
- Grande sécurité de travail grâce au système de protection des doigts

Outils optionnels : Pour tous les types d'œillets de 8 à 40 mm de diamètre intérieur.

Entraînement	**pneumatique**	Pression d'air	**6 – 8 bar**
Commande	**Actionnement au pied**	Cadence de pose	**env. 200 – 250 œillets par heure**
Hauteur de travail	**15 cm**	Dimensions (l × p × h)	**15 × 35 × 48 cm**
Poids	**24 kg**	Émission sonore	**80 dB(A)**



MACHINES

Machines entièrement automatiques

Pour les grandes séries : œillets, rondelles et éléments de boutons-pression sont alimentés automatiquement et posés en une seule opération – rapide, régulier et fiable.



Art. machine à œillets 27/9

Machine à œillets entièrement automatique 27/9

Machine pneumatique et électrique puissante, complète et fiable avec alimentation automatique des œillets et des rondelles – pour une cadence de pose élevée en production de série.

- Alimentation automatique des œillets et rondelles
- **Œillets métalliques de 10 à 20 mm de diamètre intérieur** – p. ex. DIN 16
- Env. **800 – 1000 œillets par heure**, 4 secondes par œillet
- Avec pointeur laser optique et aides au positionnement
- Grande sécurité de travail grâce au système de sécurité des doigts
- Actionnement au pied





Fonctions optionnelles : Table d'indexation réglable · Solutions spécifiques sur demande du client

Entraînement	**pneumatique + électrique, entièrement automatique**	Pression d'air	**6 – 8 bar, réglable**
Commande	**Actionnement au pied**	Cadence de pose	**env. 800 – 1000 œillets par heure**
Vitesse	**4 secondes par œillet**	Profondeur de travail	**5 cm**
Dimensions (l × p × h)	**90 × 65 × 145 cm**	Poids	**90 kg**
Émission sonore	**82 dB(A)**		



Art. machine à œillets M11

Machine à œillets entièrement automatique M11

Machine à œillets auto-perforants avec alimentation unitaire et moteur électrique. Le dispositif de poinçonnage à came est précis, facile à régler et assure des coupes nettes dans le cuir, le cuir brut, le plastique, le tissu et le carton.

- Auto-perforant – perçage et pose en une seule opération
- Alimentation individuelle des œillets
- Dispositif de poinçonnage à came, précis et facile à régler
- Commande par microprocesseur de toutes les fonctions
- Compteur partiel avec fonction de remise à zéro et compteur total
- Actionnement au pied



Entraînement	**Moteur électrique, entièrement automatique**	Puissance	**400 W**
Alimentation électrique	**220 V monophasé**	Commande	**Actionnement au pied**
Col de cygne	**16 cm**	Dimensions (l × p × h)	**45 × 50 × 140 cm**
Poids	**70 kg**		



Art. NE 52 E – 2K

Machine de pose entièrement automatique NE 52 E – 2K

Machine de pose entièrement automatique pour œillets avec rondelles jusqu'à 20 mm de diamètre – avec pré-perçage automatique et grande réserve d'œillets.

- Pose entièrement automatique d'**œillets / rondelles jusqu'à 20 mm de diamètre**
- Pré-perforation automatique du matériau
- Forces de pose élevées (10 000 N)
- Grande sécurité de travail grâce à la protection des doigts intégrée





Entraînement	**Moteur électrique**	Cadence de pose	**max. 100 pces / min**
Force de pose	**10 000 N**	Hauteur d'insertion du produit	**20 mm**
Profondeur d'insertion du produit	**100 mm**	Hauteur de travail	**920 mm**
Capacité de remplissage en œillets	**max. 1000 pièces**	Tension nominale	**230 V / 50 Hz**
Puissance raccordée	**1,1 kVA**	Raccord d'air	**6 bar**
Niveau sonore	**< 80 dB(A)**	Dimensions (l × p × h)	**80 × 65 × 165 cm**
Poids	**145 kg**		



Art. NE 54 E – 1K

Machine de pose entièrement automatique NE 54 E – 1K

Machine de pose entièrement automatique pour œillets K jusqu'à 40 mm de diamètre – avec pré-perçage automatique et force de pose élevée pour la production de série.

- Pose entièrement automatique d'**œillets K jusqu'à 40 mm de diamètre**
- Pré-perforation automatique du matériau
- Forces de pose élevées (10 000 N)
- Grande résistance à l'arrachement des œillets grâce à l'enroulement du matériau support
- Grande sécurité de travail grâce à la protection des doigts intégrée

Pour œillets K : Œillets jusqu'à 40 mm de diamètre – sans rondelle séparée.



Pour œillets K

Entraînement	**Moteur électrique**
Force de pose	**10 000 N**
Profondeur d'insertion du produit	**200 mm**
Capacité de remplissage en œillets	**max. 500 pièces**
Puissance raccordée	**1,5 kVA**
Niveau sonore	**< 80 dB(A)**
Poids	**200 kg**

Cadence de pose	**max. 100 pces / min**
Hauteur d'insertion du produit	**20 mm**
Hauteur de travail	**920 mm**
Tension nominale	**230 V / 50 Hz**
Raccord d'air	**6 bar**
Dimensions (l × p × h)	**70 × 70 × 180 cm**



Art. NE 54 E – 2K

Machine de pose entièrement automatique NE 54 E – 2K

Machine de pose entièrement automatique pour œillets avec rondelles jusqu'à 40 mm de diamètre – deux alimentations pour œillet et rondelle, pré-perçage automatique et force de pose élevée.

- Pose entièrement automatique d'**œillets / rondelles jusqu'à 40 mm de diamètre**
- Pré-perforation automatique du matériau
- Forces de pose élevées (10 000 N)
- Grande sécurité de travail grâce à la protection des doigts intégrée



Entraînement	**Moteur électrique**	Cadence de pose	**max. 100 pces / min**
Force de pose	**10 000 N**	Hauteur d'insertion du produit	**20 mm**
Profondeur d'insertion du produit	**85 mm**	Hauteur de travail	**920 mm**
Capacité de remplissage en œillets	**max. 500 pièces**	Tension nominale	**230 V / 50 Hz**
Puissance raccordée	**1,5 kVA**	Raccord d'air	**6 bar**
Niveau sonore	**< 80 dB(A)**	Dimensions (l × p × h)	**70 × 70 × 180 cm**
Poids	**280 kg**		



Art. MLP 74 / 96

Machine de pose entièrement automatique MLP 74 / 96

Machine de précision pour tous types de boutons-pression, boutons jeans et rivets – spécialement pour les embases de forme irrégulière, simple d'utilisation et de construction robuste.

- Pour **tous les types de boutons-pression, boutons jeans et rivets**
- Spécialement pour embases de forme irrégulière
- Outils spéciaux avec support à vide
- Configurable pour tous les articles



Entraînement	**électrique, entièrement automatique**	Tension nominale	**230 V**



Art. NE 25 – 3K

Machine de pose entièrement automatique NE 25 – 3K

Spécifique aux boutons-pression à griffes Elegant – avec 3 alimentations : les sets de 3 pièces de base peuvent être entièrement rivetés avec une seule machine – rapidement, sûrement et avec compensation automatique de l'épaisseur du tissu.

- **3 alimentations** – sertir des sets de 3 pièces de base entièrement avec une seule machine
- Grande sécurité de travail grâce à la protection des doigts intégrée
- Compensation automatique de l'épaisseur du tissu
- Changement simple et rapide pour différents produits
- Grands tambours à produits transparents
- Choix du mode de fonctionnement : course unique ou continue

Pour bouton à griffes Elegant : Riveter un set complet de 3 pièces de base en une seule machine.



Pour bouton à griffes Elegant

Entraînement	**Moteur électrique**	Cadence de pose	**236 pces / min**
Force de pose	**3200 N**	Puissance raccordée	**0,9 kVA**
Tension	**1 × 110 / 230 V**	Fréquence	**50 / 60 Hz**
Col de cygne	**60 mm**	Hauteur d'insertion du produit	**18 mm**
Hauteur de travail	**840 – 1040 mm**	Émission sonore	**> 80 dB(A) (DIN 45635)**
Dimensions (l × p × h)	**50 × 60 × 150 cm**	Poids	**135 kg**

Vous ne trouvez pas l'outil souhaité ?

Notre assortiment est plus vaste que cet aperçu. Nous vous conseillons volontiers personnellement, trouvons l'outil ou la machine adapté – et proposons l'installation sur place, l'entretien, les réparations ainsi que la location.

ADRESSE

BRERO Schweiz AG
Ebikonerstrasse 75
6043 Adligenswil
Suisse

CONTACT

+41 41 375 03 03
info@brero.ch
www.brero.ch

BRERO