Materialien und Oberflächen

Aus welchem Material unsere Produkte bestehen und welche Oberflächen möglich sind. Unser Standard ist nicht rostendes Messing – auf Wunsch fertigen wir jeden Artikel auch in anderen Materialien.



UNSER STANDARD

Messing, nicht rostend

Alle unsere Produkte werden standardmässig aus nicht rostendem Messing gefertigt. Für unsere Druckknöpfe verwenden wir:

CuZn37 · UNI 4892 · Copper cap ZAP

Druckknöpfe

Aus Messing CuZn37 nach UNI 4892 – rostet nicht und lässt sich in allen Farben unserer Farbkarte galvanisieren.

Nieten

Standardmässig aus Eisen. Auf Wunsch auch in Messing oder Edelstahl erhältlich.

Alle Artikel – Ihr Material

Jeden Artikel können Sie in den verschiedenen Materialien bestellen, die wir auf den folgenden Seiten zeigen.

METALLE

- Messing
- Stahl (Eisen)
- Edelstahl
- Aluminium
- Aluminisiert
- Kupfer

FÜR BESONDERE VERFAHREN

- **Stahl** für kaltgepresste Metalldrähte
- **Spezialmessing** für gedrehte Nieten
- **Zamak** für Druckgussartikel

KUNSTSTOFFE

- Nylon
- Acetal
- ABS

Die Materialien im Überblick

Jedes Material hat eigene Stärken – bei Korrosionsschutz, Gewicht, Festigkeit und Optik.



Messing STANDARD

Legierung aus Kupfer und Zink, goldgelb. Gut formbar und sehr korrosionsbeständig – rostet nicht. Unsere Druckknöpfe sind aus CuZn37 (rund 63 % Kupfer, 37 % Zink).



Stahl (Eisen)

Legierung aus Eisen und höchstens 2,06 % Kohlenstoff. Fest und preiswert, braucht aber einen Oberflächenschutz gegen Rost. Standard bei unseren Nieten.



Aluminium

Silberfarbenes, leichtes und weiches Metall, gewonnen aus Bauxit. Bildet an der Luft eine schützende Oxidschicht und ist dadurch beständig gegen Korrosion.



Edelstahl

Stahl mit einem hohen Chromanteil (mindestens 10,5 %). Das Chrom bildet eine Schutzschicht – Edelstahl rostet an der Luft nicht.



Aluminisiert

Stahl mit einem Überzug aus 55 % Aluminium, 43,4 % Zink und 1,6 % Silizium, aufgebracht im kontinuierlichen Schmelztauchverfahren. Robust und gut gegen Korrosion geschützt.



Kupfer

Rötliches, gut formbares Metall. An der Luft bildet sich eine dünne Oxidschicht, die vor weiterer Korrosion schützt; mit der Zeit entsteht eine Patina.



Zamak

Zinklegierung mit Aluminium, Magnesium und Kupfer. Ideal für Druckguss – so entstehen auch komplexe Formen präzise und in Serie.



Kunststoff

Nylon, Acetal und ABS: leicht, korrosionsfrei und nicht leitend. Unter Wärme und Druck lassen sich Kunststoffe dauerhaft in Form bringen.

BRERO
Druckknöpfe | Metallwaren | Maschinen

Farbe nach Wunsch

Der Rohartikel aus Messing kann galvanisch in verschiedenen Farben beschichtet werden – gemäss unserer Farbkarte. Auf Wunsch lackieren wir Ihre Artikel auch.

1 · ROHARTIKEL

Messing, nicht rostend

Gefertigt aus Messing – oder aus dem Material Ihrer Wahl.

→

2 · GALVANISIEREN

Farbe gemäss Farbkarte

Die Oberfläche wird galvanisch beschichtet, z. B. vernickelt, brüniert oder in Messing- und Kupfertönen.

oder

2 · LACKIEREN

Lackierte Oberfläche

Alternativ kann der Artikel lackiert werden.

UNSERE FARBKARTE

ÖSEN, NIETEN, HOSENKNÖPFE · GALVANISCH



02 / col. 51
Vernickelt silbrig



04 / col. 123
Schwarz brüniert



10 / col. 52
Messing gelb



14 / col. 14
Altmessing



21 / col. 21
Kupfer



22 / col. 122
Altkupfer



38 / col. 38
Edelstahl



col. 60/188
Nickelfrei silbrig (Ösen, Nieten)

Lackiert auf Wunsch
Kappen und Ösen auch in Wunschfarben lackiert – nach RAL oder Muster.

DRUCKKNÖPFE · GALVANISCH UND LACKIERT



col. 51
Vernickelt silbrig



col. 52
Messing gelb



col. 53
Messing vergoldet



col. 167
Nickelfrei brüniert / Metalgun



col. 60/188
Nickelfrei silbrig



col. 1A3
Altmessing



col. 1IY
Schwarz



col. 114
Kupfer



col. Inox
Edelstahl



col. 182
Altkupfer



col. 9005
Schwarz matt



col. 9010
Weiss matt

Kunststoff-Druckknöpfe und lackierte Kappen: Standard-, Fashion- und Outdoor-Farben (u. a. RAL 9005, 9016, 7013, 5011) – Farbkarten unter «Individuelle Lösungen Druckknöpfe». Farben am Bildschirm bzw. im Druck können abweichen.